

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

**Трубы и пресс фитинги VVM
из нержавеющей стали AISI304**



Поставщик: ИП Вергун В.М., РК, г. Астана, ул. Майлина 21, ВП 6

Производитель: WENZHOU KASIN VALVE PIPE FITTING CO.LTD. Wenzhou Economy & Technology Industrial
Zone.Longwan District.China

Наименование изделия: Трубы и пресс фитинги VVM из нержавеющей стали AISI304

Назначение

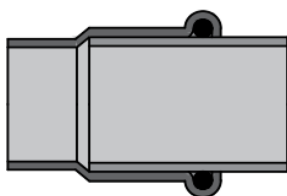
Трубы и пресс фитинги VVM из нержавеющей стали применяются в системах отопления, холодного, горячего и питьевого водоснабжения, а также других инженерных системах, транспортирующие неагрессивные к материалу труб и фитингов жидкости и газы, с рабочей температурой до 120С° и номинальным давлением до 16 бар.

Трубы и пресс фитинги изготавливаются из нержавеющей стали марки AISI304 с толщиной стенки 1–2 мм в соответствии со стандартами DIN EN 10312.

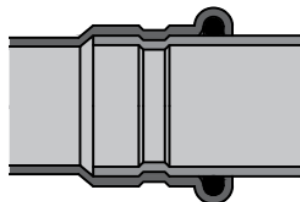
В качестве уплотнителя труб и пресс фитингов VVM применяются кольца из EPDM.

Применение труб и пресс фитингов VVM не допускается в насыщенных парах хлора помещениях (бассейны с хлорированием воды и т.п.). При содержании свободного хлора в воде до 2 мг/л содержание хлоридов не должно превышать 200 мг/л. При содержании свободного хлора в воде до 3 мг/л содержание хлоридов не должно превышать 100 мг/л.

Система VVM — это трубы из нержавеющей стали диаметром от DN12 до DN54 в основных размерах, и до DN 108 в линейке big size , которые соединяются между собой и присоединяются к трубопроводной арматуре или другим элементам системы с помощью пресс-фитингов из нержавеющей стали. Технология пресс позволяет осуществлять быстрый и надежный монтаж соединений фитингов различного диаметра через опрессовку при помощи специализированного инструмента, без скручивания или сварки элементов между собой. Опрессовка фитингов производится пресс-инструментом с насадками типа «V». Герметичность каждого соединения обеспечивается дополнительными кольцами из EPDM и шеститочечной системой обжима V. Минимальное заужение трубы после опрессовки значительно уменьшает потери давления в трубопроводе и сохраняет оптимальные гидравлические условия.



Труба до опрессовки



Труба после опрессовки



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Материал труб и фитингов	-	нерж. сталь AISI304 сварная
2	Материал уплотнительного кольца (диапазон температур от -20С° до +120 С°) EN 681	-	EPDM
3	Материал уплотнительного кольца (диапазон температур от -30 С° до +180 С°)	-	FPM/FKM
4	Рабочее давление	бар	16
5	Испытательное давление	бар	24
6	Максимальная рабочая температура при использовании уплотнительных колец из EPDM	С°	120
7	Коэффициент теплопроводности	Вт/м×К	16,2
8	Коэффициент линейного теплового расширения	1/ С°	$0,163 \times 10^{-4}$
9	Коэффициент шероховатости внутренней поверхности трубы	мм	0,01
10	Предел текучести стали	МПа	210
11	Прочность стали на разрыв	МПа	520
12	Удлинение на разрыв	%	>40
13	Модуль упругости	Гпа	193
14	Плотность стали	г/см ³	8,0
15	Срок службы	лет	50
16	Профиль пресс-насадок инструмента		V

Номенклатура и габаритные размеры труб и пресс фитингов VVM

Труба VVM из нержавеющей стали AISI304, отрезок 4 м
Стандарт EN10312.

item description/Наименование	size	OD	ID	thick mm	NW kgs/ m	NNW kgs/4 m	Water volume m3/m
	размер	внешний дн	внутренний дн	толщина мм	Чист вес кг/м	Чист вес кг/4м	Объем воды м3/м
SS304, welded pipe, outside polished, 4m/pc	15*1,0	15	13	1	0,348	1,39	0,00013
	18*1,0	18	16	1	0,423	1,69	0,0002
	22*1,2	22	19,6	1,2	0,621	2,48	0,0003
	28*1,2	28	25,6	1,2	0,801	3,2	0,00051
	35*1,5	35	32	1,5	1,251	5	0,0008
	42*1,5	42	39	1,5	1,513	6,05	0,0011
	54*1,5	54	51	1,5	1,961	7,84	0,002

Пресс фитинги VVM из нержавеющей стали AISI304. Стандарт DVGW W534.

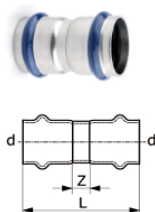
Пресс фитинги VVM имеют визуальную систему контроля через индикатор обжима, тонкую цветную пленку, нанесенную на наружный контур фитингов, а именно на соответствующее место опрессовки. Когда фитинг зажимается, пленка автоматически слезает с металлического контура в переломанном внешнем виде, обеспечивая легкое ручное удаление без применения инструментов. При проверке системы, монтажник, даже на расстоянии нескольких метров, может быстро заметить наличие имеющихся в системе соединений со цветной пленкой.

Если в момент монтажа испорченный зажатый индикатор зажима был забыт, в ходе визуального осмотра системы будет в любом случае заметно различие с оригинальным неиспорченным индикатором. В случае невозможности визуального контроля системы (например в скрытых или темных участках), состояние пленки может быть легко проверено даже путем простого прикосновения к ней.



Муфта равнопроходная из нержавеющей стали

COUPLING



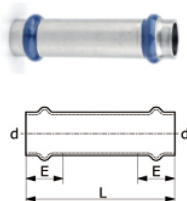
STP GV5001

d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	56±3	8±3	37.3
18	57±3	12±3	47
22	60±3	12±3	61.4
28	62±4	12±3	79.6

d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
35	67±4	13±2	101.6
42	86±4	16±2	147
54	92±4	16±2	204

Муфта удлиненная равнопроходная из нержавеющей стали

SLIP COUPLING



STP GV5019

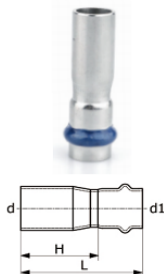
d (mm)	L (mm)	E (mm)	Weight (g)
15	79±3	22±1	56.8
18	81±3	22±1	69.7
22	85±3	24±1	87.2
28	96±4	24±1	119.8

d (mm)	L (mm)	E (mm)	Weight (g)
35	106±4	27±2	159.4
42	120±4	35±2	212.6
54	134±4	38±2	297.8

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Муфта однораструбная из нержавеющей стали

B REDUCER WITH PLAIN END



STP GV5005

d1-d2 (mm)	L (mm)	H (mm)	Weight (g)	d1-d2 (mm)	L (mm)	H (mm)	Weight (g)
18-15	56±3	34±3	50.2	35-28	79±4	54±4	98.2
22-15	66±3	44±3	52.8	42-22	91±4	67±4	129
22-18	66±3	44±3	59.6	42-28	91±4	66±4	129.2
28-15	72±3	50±3	67.8	42-35	91±4	64±4	131.8
28-18	72±3	40±3	67.3	54-28	103±4	78±4	186.4
28-22	72±3	48±3	70	54-35	104±4	77±4	196.4
35-18	84±4	62±4	94.3	54-42	105±4	70±4	204.6
35-22	81±4	57±4	95				

Отвод 45° VVM из нержавеющей стали

BEND 45° A

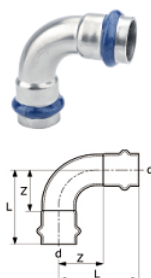


STP GV5008

d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)	d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	34±3	12±3	47	35	48±4	21±4	138.4
18	35±3	13±3	52	42	62±4	27±4	212.6
22	40±3	16±3	74.5	54	71±4	33±4	309.2
28	42±4	17±4	101.8				

Отвод 90° VVM из нержавеющей стали

ELBOW 90° A



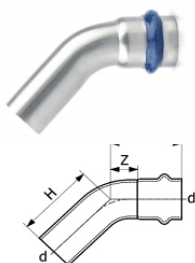
STP GV5006

d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)	d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	46±3	24±3	52	35	72±4	45±4	175.6
18	49±3	27±3	62	42	93±4	58±4	265
22	56±3	32±3	93	54	112±4	74±4	399.8
28	64±4	39±4	128.4				

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Отвод 45° однострубный VVM из нержавеющей стали

BEND 45° B WITH PLAIN END



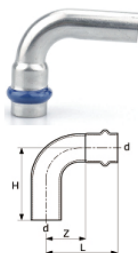
STP GV5009

d (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	34±3	32±3	12±3	41.6
18	35±3	33±3	13±3	46.7
22	40±3	42±3	16±3	72.6
28	42±4	50±4	17±4	104

d (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	Weight (g)
35	48±4	62±4	21±4	146.2
42	62±4	67±4	27±4	221.2
54	71±4	79±4	33±4	309.4

Отвод 90° однострубный VVM из нержавеющей стали

BEND 90° B WITH PLAIN END



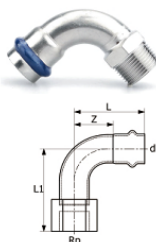
STP GV5007

d (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	46±3	49±3	23±2	53.9
18	49±3	55±3	25±2	63.3
22	56±3	65±3	32±3	94.2
28	64±4	76±4	38±4	124.6

d (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	Weight (g)
35	72±4	91±4	45±4	186.4
42	93±4	113±4	58±4	287.4
54	112±4	130±4	72±4	421.6

Отвод 90° с наружной резьбой VVM из нержавеющей стали

ELBOW 90° WITH MALE END



STP GV5039

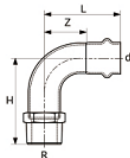
d-R (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15-R½	46±3	50±3	24±3	72.8
18-R¾	48±3	54±3	26±3	100
18-R½	48±3	52±3	26±3	78.9
22-R¾	56±3	60±3	32±3	110.2

d-R (mm)	L (mm)	H (mm)	Z (mm)	Weight (g)
28-R1	64±4	72±4	49±4	173.6
35-R1¼	72±4	81±4	45±4	294
42-R1½	93±4	96±4	58±4	327
54-R2	112±4	118±4	74±4	542.8

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Отвод 90° с внутренней резьбой VVM из нержавеющей стали

ELBOW 90° WITH FEMALE END



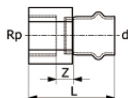
STP GV5038

d-R (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15-Rp½	46±3	24±3	62.8
18-Rp¾	48±3	26±3	112

d-R (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
22-Rp¾	56±3	32±3	106
28-Rp1	64±4	39±4	173.6

Муфта с внутренней резьбой VVM из нержавеющей стали

FEMALE ADAPTOR



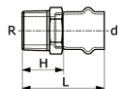
STP GV5002

d-Rp (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15-Rp½	54±3	17±3	50.6
15-Rp¾	55±3	16±3	63.5
18-Rp½	55±3	18±3	56.4
18-Rp¾	55±3	16±3	69.5
22-Rp½	49±3	15±3	58
22-Rp¾	55±3	15±3	78.8

d-Rp (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
22-Rp1	58±3	15±3	142
28-Rp¾	54±4	13±4	80.4
28-Rp1	58±4	15±4	121.4
35-Rp1¼	64±4	17±4	178.4
42-Rp1½	73±4	16±4	201.9
54-Rp2	79±4	17±4	258.8

Муфта с наружной резьбой VVM из нержавеющей стали

MALE ADAPTOR



STP GV5003

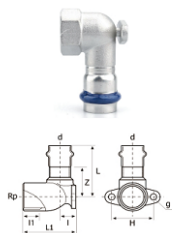
d-R (mm)	L (mm)	H (mm)	Weight (g)
15-R½	55±3	33±3	48.7
15-R¾	57±3	35±3	61.6
18-R½	57±3	35±3	53.2
18-R¾	58±3	36±3	64.7
22-R½	56±3	32±3	68.3
22-R¾	59±3	35±3	81.4
22-R1	67±3	43±3	155

d-R (mm)	L (mm)	H (mm)	Weight (g)
28-R¾	60±4	35±4	77.6
28-R1	65±4	40±4	111.8
35-R1	68±4	41±4	138.2
35-R1¼	71±4	44±4	196.2
42-R1½	78±4	43±4	209.2
54-R2	90±4	52±4	408.4

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Отвод 90° установочный с креплением с внутренней резьбой VVM из нержавеющей стали

FEMALE ELBOW ADAPTOR 90°WITH WALL PLATE



STP GV5017

d-G (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	I (mm)	I1 (mm)	H (mm)	g (mm)	Weight (g)
15-G½	52	39	30	28	12	34	5	108
18-G½	52	39	30	28	12	34	5	94.7
22-G¾	58	48	34	29	13	40	6	147.7

Отвод 90° установочный с внутренней резьбой VVM из нержавеющей стали

ELBOW ADAPTOR 90° WITH FEMALE THREAD



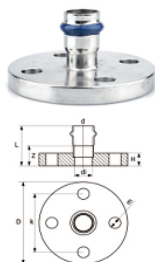
STP GV5016

d-Rp (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	Z1 (mm)	Weight (g)
15-Rp½	51	24	29	10	72
18-Rp½	52	24	30	10	93.3
22-Rp¾	55	29	31	14	105.8
28-Rp1	60	32	35	15	186.8
35-Rp1¼	74	63	47	39	422.1

Пресс фланец VVM из нержавеющей стали

FLANGE WITH PRESSING SOCKET PN16

STP GV5020

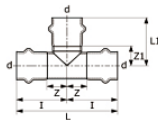


d (mm)	D (mm)	di (mm)	L (mm)	H (mm)	m (mm)	K (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	95	12	40±3	12	14	65	22	600
18	95	15	42±3	14	14	65	20	1288.7
22	105	19	44±3	14	14	75	20	1469.5
28	115	25	52±4	14	14	85	24	1.638.1
35	140	32	60±4	16	18	100	33	1.741.3
42	150	39	69±4	16	18	110	34	2.006.3
54	165	51	80±4	18	18	125	42	2.283.4

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Тройник VVM равнопроходной из нержавеющей стали

EQUAL TEE

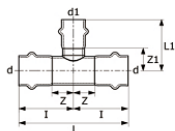


STP GV5012

d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	Z1 (mm)	I (mm)	Weight (g)
15	74±3	38±3	12±3	16±3	37±3	72.6
18	80±3	41±3	18±3	19±3	40±3	85.6
22	84±3	44±3	18±3	20±3	42±3	110
28	90±4	47±4	20±4	22±4	45±4	145.6
35	104±4	53±4	25±4	26±4	52±4	194.2
42	129±4	66±4	29.5±4	31±4	64.5±4	289.8
54	148±4	77±4	36±4	39±4	74±4	408.8

Тройник VVM переходной из нержавеющей стали

REDUCER TEE



STP GV5015

d-d1-d (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	Z1 (mm)	I (mm)	Weight (g)
18-15-18	80±3	40	17	17	40	83.4
22-15-22	84±3	43	20	19	42	100.8
22-18-22	84±3	44	20	19	42	100.4
28-15-28	90±4	47	21	21	46	133
28-18-28	90±4	48	21	22	46	128.8
28-22-28	90±4	48	21	23	46	136.6
35-15-35	104±4	50	21	24	52	168.7
35-18-35	104±4	52	21	24	52	175.4
35-22-35	104±4	52	21	25	52	181.6
35-28-35	104±4	51	21	26	52	185.6
42-15-42	129±4	54	31	31	64	239.4
42-18-42	129±4	55	31	31	64	253.6
42-22-42	129±4	55	31	31	64	249.4
42-28-42	129±4	55	31	29	64	258.8
42-35-42	129±4	58	31	30	64	268.6
54-15-54	148±4	60	34	33	74	337
54-18-54	148±4	61	34	33	74	355
54-22-54	148±4	61	34	33	74	363.2
54-28-54	148±4	61	34	35	74	368.8
54-35-54	148±4	64	34	37	74	377
54-42-54	148±4	74	34	36	74	377

Тройник VVM из нержавеющей стали, с внутренней резьбой

FEMALE TEE



STP GV5014

Artikelnummer Stocker	Such- begriff	d-Rp (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Z (mm)	Z1 (mm)	I (mm)	Weight (g)
520000-000350	2TIG15315	15-Rp½-15	74 ± 3	31 ± 3	16	16 ± 3	37	76.8
520000-000360	2TIG18318	18-Rp½-18	80 ± 3	32 ± 3	17	17 ± 3	40	88.6
520000-000370	2TIG22322	22-Rp½-22	84 ± 3	35 ± 3	20	20 ± 3	42	109
520000-000380	2TIG22422	22-Rp¾-22	84 ± 3	37 ± 3	20	24 ± 3	42	123.4
520000-000390	2TIG28328	28-Rp½-28	90 ± 4	36 ± 4	21	21 ± 4	45	133.3
520000-000400	2TIG28428	28-Rp¾-28	90 ± 4	35 ± 4	21	19 ± 4	45	154
520000-000410	2TIG35335	35-Rp½-35	104 ± 4	42 ± 4	21	27 ± 4	52	179.6
520000-000420	2TIG35435	35-Rp¾-35	104 ± 4	40 ± 4	21	24 ± 4	52	187
520000-000430	2TIG42342	42-Rp½-42	129 ± 4	43 ± 4	31	28 ± 4	64	259.8
520000-000440	2TIG42442	42-Rp¾-42	129 ± 4	45 ± 4	31	28 ± 4	64	264
520000-000450	2TIG54354	54-Rp½-54	148 ± 4	47 ± 4	34	32 ± 4	74	345
520000-000460	2TIG54454	54-Rp¾-54	148 ± 4	50 ± 4	34	34 ± 4	74	362.5

Муфта VVM из нержавеющей стали, с накидной гайкой

ADAPTOR WITH UNION NUT



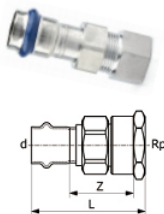
STP GV5004

G-d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
G¾-15	62 ± 3	24 ± 3	78
G¾-18	57 ± 3	25 ± 3	80
G1-22	63 ± 3	24 ± 3	118
G1¼-28	75 ± 4	34 ± 4	195

G-d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
G1½-35	72 ± 4	28 ± 4	272
G1¾-42	63	19	359
G2½-54	70	19	550

Муфта разъемная VVM с внутренней резьбой из нержавеющей стали

ADAPTOR UNION WITH FEMALE THREAD



STP GV5032

d-Rp (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15-Rp½	78 ± 3	38	141
15-Rp¾	90 ± 3	47	152.9
18-Rp½	78 ± 3	38	138
18-Rp¾	90 ± 3	47	156.9
22-Rp¾	84 ± 3	39	228

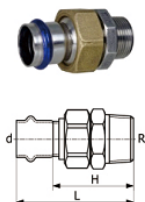
d-Rp (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
22-Rp1	92 ± 3	46	291
28-Rp1	89 ± 4	42	262.7
35-Rp1¼	103 ± 4	45	394
42-Rp1½	117 ± 4	51	679
54-Rp2	132 ± 4	61	1133

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Муфта разъемная VVM с наружной резьбой из нержавеющей стали

ADAPTOR UNION WITH MALE THREAD,

STP GV5030



d-R (mm)	L (mm)	H (mm)	Weight (g)
15-R½	82±3	60	98
15-R¾	93±3	71	154
18-R½	82±3	60	103
18-R¾	86±3	64	147
22-R½	86±3	62	111.8
22-R¾	87±3	63	157.6

d-R (mm)	L (mm)	H (mm)	Weight (g)
22-R1	95±3	71	201
28-R1	92±4	67	216.4
35-R1¼	103±4	76	325.6
42-R1½	119±4	84	442
54-R2	127±4	89	638

Заглушка VVM с наружной резьбой из нержавеющей стали

CAP



STP GV5024

d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
15	37±3	15±3	24
18	38±3	16±3	30.2
22	38±3	14±3	38
28	39±4	15±4	51

d (mm)	L (mm)	Z (mm)	Weight (g)
35	42±4	15±4	69.2
42	52±4	17±4	96.6
54	56±4	18±4	138

Указания по монтажу труб и пресс фитингов VVM

1. Все работы по монтажу пресс системы VVM должны выполняться в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий».
2. Отрезание трубы нужной длины выполнять строго перпендикулярно к оси трубы, инструментом, подходящим только для работы с нержавеющей сталью. Допускается использование роликовых труборезов, ручных и электрических пил, предназначенных для разрезания нержавеющей стали. Не допускается отламывание надрезанных кусков трубы. Для разрезания трубы запрещается использовать горелки и циркуляционные пилы, болгарки. Не допускается изгибание труб при помощи трубогиба.
3. После выполнения реза необходимо очистить внутреннюю и наружную кромку трубы от заусенцев с помощью гратоснимателя.
4. Очистить трубу от грязи. Не допускается опрессовка грязных труб, особенно с загрязнением ГСМ (горюче-смазочных материалов).
5. Соединение труб с фитингом выполняется в следующем порядке:

- ✓ труба очищается от грязи;
- ✓ труба отрезается под прямым углом;
- ✓ с торца трубы снимается наружный и внутренний грат;
- ✓ проверяется правильная посадка уплотнительных колец в пресс-фитинге, наличие и состояние колец;
- ✓ фитинг надевается на трубу до упора. Применение смазок при этом не допускается;
- ✓ производится однократная опрессовка электроинструментом с пресс-насадкой или пресс-кольцом профиля «V».

Рекомендуется:

- ✓ Внимательно соблюдать методы эксплуатации и технического обслуживания установленные производителем инструмента;
- ✓ Регулярно проверять исправность рабочих поверхностей пресс-клещей;
- ✓ Следить за чистотой пресс-клещей с обезжиривательными продуктами;
- ✓ Поддерживать правильную смазку;
- ✓ При износе инструмента, избавиться от всех его компонентов, особенно аккумулятора, в соответствии с требованиями, указанными в соответствующих инструкциях.

Никакие претензии не будут приняты, в случае не соблюдения технического обслуживания инструмента по программе предусмотренной производителем.

Использование губок и колец профиля М или профиля, признанного подходящим для двух профилей абсолютно не допускается для любого диаметра.

6. Монтаж резьбовых соединений осуществляется с уплотнением резьбы льном, сантехнической монтажной нитью или ФУМ-лентой.
7. После окончания монтажа системы, необходимо произвести гидравлические испытания системы в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016, в любом случае не менее 6 бар.
8. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

Общие указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Трубопроводы и фитинги системы VVM должны эксплуатироваться при условиях, указанных в таблице технических характеристик.

Не рекомендуется использовать фитинги системы, с уплотнительными кольцами из EPDM на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды и хлороводородные жидкости. Для таких случаев уплотнительные кольца из EPDM следует заменить на кольца из FPM.

Запрещается использовать для очистки поверхности труб и фитингов хлоросодержащие чистящие средства. Трубы не должны соприкасаться с солью, кислотой или почвой во время хранения и установки.

Не допускается замерзание рабочей среды внутри труб.

При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделия должны эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

Упаковка и консервация

Упаковка соответствует требованиям ГОСТ 23170-78

Консервация производится по ГОСТ 9.014-78

Срок действия консервации – 3 года.

Транспортировка, условия и сроки хранения

В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия системы VVM не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

Трубные пакеты допускается хранить в штабелях высотой не более 2м.

Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным у потребителя порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), разработанным в соответствии с Законами РФ № 122-ФЗ от 22 августа 2004 г. «Об охране атмосферного воздуха», №15-ФЗ от 10 января 2003 г. «Об отходах производства и потребления», № 52-ФЗ от 30 марта 1999 г. «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями, принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: *нет*

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- ✓ нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ✓ ненадлежащей транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ;
- ✓ наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- ✓ наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- ✓ повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- ✓ наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

2. Неисправные изделия, вышедшие из строя по вине производителя, в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ИП Вергун В.М. . Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность ИП Вергун В.М. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

3. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

4. Гарантийный ремонт изделий, а также возврат, осуществляется при условии полного комплекта.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Гарантийный талон № _____

Наименование товара: Трубы и пресс-фитинги VVM из нержавеющей стали AISI 304

№	Марка	Количество
1		
2		
3		
4		
5		

Дата продажи _____ (дд.мм.гг.)

Продавец _____ / _____ (подпись)

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ / _____ (подпись)

Гарантийный срок – 36 месяцев со дня продажи товара конечному потребителю.

Претензии на качество проданного товара принимаются по адресу: г.Астана ул. Майлин Б. 21, тел/факс +7(7172)31 37 44. Электронный адрес: verqun_astana@mail.ru

Место для печати
торгующей
организации

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в свободной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адреса покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- описание параметров системы, в которой использовалось изделие;
- описание дефекта. Фотографии неисправного изделия.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).

3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.

4. Настоящий гарантийный талон либо копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Для получения гарантии Покупатель самостоятельно должен запросить у Продавца гарантийный талон (или технический паспорт изделия вместе с гарантийным талоном).

Продавец в гарантийный талон вносит сведения о приобретенном товаре, прикрепляет чек, накладную или квитанцию об оплате, скрепляет печатью или штампом. Покупатель ставит подпись об ознакомлении с условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации.