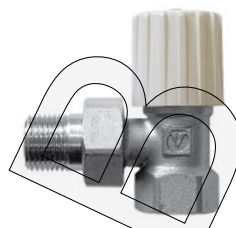


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Клапан ручной регулировки для радиатора



W40211 – клапан ручной регулировки угловой, прямой

1. Назначение и область применения

Регулирующие радиаторные клапаны применяются для плавного ручного регулирования расхода теплоносителя в водяных отопительных сетях. Клапаны могут использоваться на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам клапана. Наличие полусгона позволяет монтировать и демонтировать клапан без демонтажа трубопровода. Основное предназначение клапана – регулирование расхода теплоносителя через отопительные приборы. Регулирующие клапаны предназначены для пользовательской регулировки расхода. Устанавливаются в системах водяного отопления на подающей трубе или, реже, в месте подсоединения обратной трубы радиаторов или других теплообменников.

2. Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Средний срок службы ГОСТ 4.114	25 лет
2	Средний ресурс	2500 циклов
3	Ремонтопригодность ГОСТ 4.114	ремонтопригоден
4	Номинальные диаметры Ду ГОСТ 21345	От 1/2" до 3/4"
5	Номинальное давление Ру (PN) ГОСТ 10944	До 1,0 МПа
6	Класс по эффективному диаметру	переходной
7	Способ управления	ручное
8	Крутящий момент на регулировочную ручку Нм :	не более 2.0
9	Температура рабочей среды ГОСТ 10944	До 110С
10	Допустимый изгибающий момент на корпус клапана Нм	1/2 не более 100 3/4 не более 150
11	Монтажное положение	любое
12	Резьба: ISO228, ISO2768, BS2779, ASMEB1.20.1, MSS SP-110	

3. Гидравлические характеристики

Число оборотов	1	2	3	4
Kv, м3/час при числе оборотов, угловой 1/2"	1.75	2.66	3.2	4.0
Kv, м3/час при числе оборотов, угловой 3/4"	4.05	6.33	7.65	9.3
Kv, м3/час при числе оборотов, прямой 1/2"	0.84	1.28	1.58	1.8
Kv, м3/час при числе оборотов, прямой 3/4"	2.28	3.88	4.52	5.25

4. Указания по монтажу

4.1. Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).

4.2. При монтаже клапана первым к трубопроводу или прибору присоединяется патрубок полусгона. Перед монтажом полусгона необходимо удостовериться в наличии и целостности резинового уплотнительного кольца. Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует довернуть ключом не более, чем на ½ оборота.

4.3. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01 п. 2.8.).

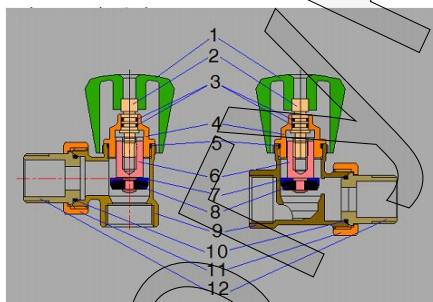
Для монтажа клапана не допускается использование рычажных ключей.

5. Указания по эксплуатации и обслуживанию

5.1. Клапана должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

5.2. Использование радиаторных клапанов предотвращает возможность гидравлического удара при заполнении водой отопительной системы, поэтому не рекомендуется применять вместо них шаровые краны. С помощью радиаторных клапанов, при необходимости, можно демонтировать радиатор, не останавливая работу отопительной системы.

6. Конструкция изделия



Корпус клапана **9** изготовлен из латуни CW617N методом горячей штамповки. К корпусу через уплотнительные прокладки из EPDM **5** и **10** присоединена латунная муфта вентильного узла **4** и патрубок полусгона **12**. Патрубок полусгона крепится к корпусу с помощью накидной гайки **11**.

Латунный шток **2** с червячной резьбой приводит в движение латунный ползун **6** с золотником из EPDM **8**. Сальниковый узел решен в виде двух уплотнительных колец **3** из EPDM. Шток фиксируется на вентильной муфте с помощью пружинной скобы (условно не показана). Для регулирующих вентилей применяется ручка из ABS-пластика **1**, крепящаяся к штоку с помощью оцинкованного стального винта (условно не показан). Регулировка расхода производится вращением ручки.

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под муфты вентильного узла	Износ или повреждение уплотнительной прокладки	Вывинтить муфту вентильного узла. Заменить прокладку.
Закрытый клапан пропускает воду	Загрязнение седла клапана.	Вывинтить муфту вентильного узла. Прочистить седло в корпусе клапана.
Течь из-под штока	Износ сальниковых резиновых колец.	Вывинтить латунную муфту вентильного узла. Заменить изношенные сальниковые кольца.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ

Марка, количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН: _____

ПОКУПАТЕЛЬ _____
(подпись)

Штамп или печать
торгующей организации:

Изготовлено и упаковано: ZHEJIANG WTM COPPER CO.,LTD, China

Состав: латунь, сталь.

Поставщик: ИП Вергун В.М., г. Усть-Каменогорск, Казахстан.

Тел. 8 (7232) 52-12-55, +7 707 8518029